

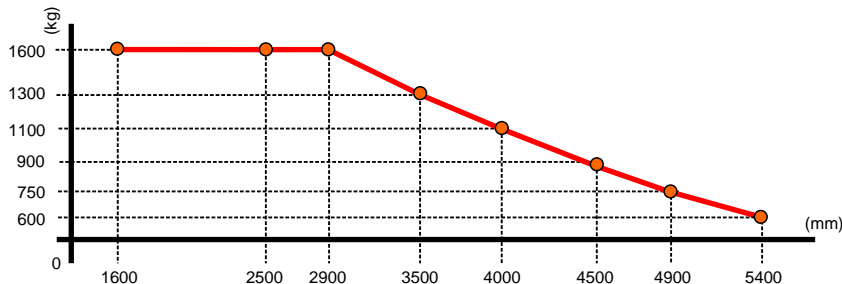
ESPECIFICAÇÕES GERAIS	PT16 FAST
Capacidade de carga nominal (Kg)	1600
Centro de carga (mm)	600
Sistema de tração	elétrico c/ operador a pé
Comprimento útil dos garfos (mm)	1150
Largura x espessura dos garfos n x S1 (mm)	170x70
Largura externa dos garfos b (mm)	680
Largura B (mm)	850
Raio de giro Wa (mm)	1650
Corredor operacional ast paleta 1000x1200 (mm)	2250
Velocidade de translação com/sem carga (km/h)	5,5 / 6
Velocidade de elevação com/sem carga (m/s)	0,1 / 0,17
Velocidade de descida com/sem carga (m/s)	0,27 / 0,24
Operação rampa com/sem carga (%)	5 / 10
Quantidade de rodas - tração/carga (nr)	2 (A) + 1 (T) / 4 (C)*
Revestimento das rodas - tração/carga	P (A) + B (T) / P (C)**
Roda de tração borracha (mm)	Ø 250x101
Roda de tração poliuretano (mm)	Ø 247x101
Roda de apoio poliuretano (mm)	Ø 127x60
Roda de carga poliuretano (mm)	Ø 80x74
Distância entre eixos Y (mm)	1419
Distância entre eixo de carga e ponta dos garfos X (mm)	353
Freio de serviço	eletromagnético
Motor de tração A.C. (kw)	1,2 A.C.
Motor de elevação (kw)	3
Bateria tracionária 24V (Ah)	285 - 324
Peso da bateria tracionária (kg)	243 - 265
Dimensões da bateria (comp. x larg. x alt.) (mm)	800 x 215 x 585
Controle de tração	eletrônico
Carregador de bateria 24V (Ah)	50 - 60

\* A - apoio / T - tração / C - carga \*\* P - poliuretano / B - borracha



ESPECIFICAÇÕES	PT1645 FAST	PT1654 FAST
Altura de elevação h3 (mm)	4505	5450
Altura de elevação livre h2 (mm)	-	-
Altura da torre abaixada h1 (mm)	2120	2520
Altura da torre elevada h4 (mm)	5155	6100
Comprimento total L (mm)	2001	2001
Comprimento da unidade de tração L2 (mm)	851	851
Peso do equipamento s/ carga (c/ bateria 216Ah) (kg)	1232	1314
Carga por eixo - tração/carga - com carga (kg)	806 / 1645	1000 / 1710
Carga por eixo - tração/carga - sem carga (kg)	806 / 409	865 / 445

### ALTURA DE ELEVAÇÃO x CAPACIDADE DE CARGA



### CENTRO DE CARGA

